



CREMASCO illuminazione



Via Ronchi, 86 35010 Loreggia (PD)
tel +39.049.930.16.21
fax +39.049.930.19.69
www.cremasco.it
info@cremasco.it





Se il cavo flessibile esterno o il cavo di questo apparecchio è danneggiato, deve essere sostituito esclusivamente dal costruttore o dal suo servizio di assistenza o da personale qualificato, per evitare pericoli.

If the external flexible cable or cord of this luminaire is damaged, it shall be exclusively replaced by the manufacturer or his service assistance or a similar qualified person, to avoid hazards.

IMPORTANTE

- Si raccomanda di far installare l'apparecchio di illuminazione da un elettricista qualificato.
- Togliere l'alimentazione elettrica principale prima di iniziare l'installazione o di sostituire la lampadina.
- Per la Vostra sicurezza tutte le connessioni di "terra" sugli apparecchi di illuminazione, devono essere collegate alla connessione di "terra" principale.
- Gli apparecchi in classe 2 o gli apparecchi che recano questo simbolo  non devono essere collegati a "terra".
- Il simbolo  indica che l'apparecchio può essere installato su superfici combustibili.
- Il produttore non risponde dei danni causati da un uso scorretto dell'apparecchio di illuminazione.
- Conservare queste istruzioni anche dopo l'installazione.

IMPORTANT NOTES

- We recommend that all light fittings are installed by a qualified electrician.
- Disconnect the electrical supply at the mains before starting work and before replacing lamp.
- For your safety, all the earth connections on the fittings must be connected to supply earth.
- Class II fittings which carry this symbol  should not be earthed.
- The symbol  indicates that the light fitting is fit for being installed on flammables surfaces.
- The manufacturer will not accept liability for injury or damage resulting from incorrect use of the light fitting.
- Keep these instructions also after installation.

