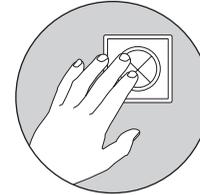


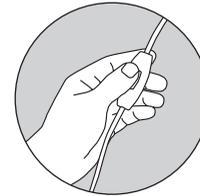
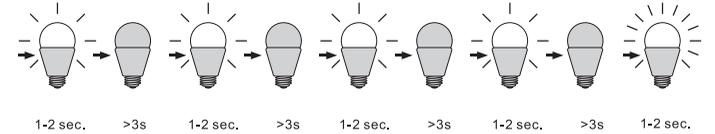


## Reset

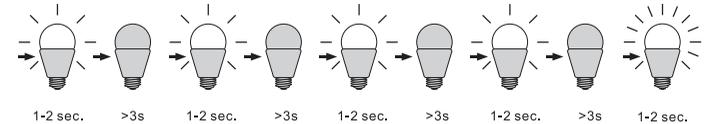
Rückstellen der Leuchte auf Werkseinstellung  
Reset the lamp, factory new



5 x on/off



5 x on/off



Das Gerät erfüllt die grundlegenden Anforderungen nach Artikel 3 der Richtlinie 2014/53/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 16.04.2014 über Funkanlagen und Telekommunikationsendeinrichtungen und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität. Die vollständige Konformitätserklärung kann bei der unten angegebenen Adresse angefordert werden.

Bitte geben Sie bei technischen Fragen die Chargennummer (xxxx-xx-xx-xxxx-xxx) an. Diese finden Sie auf dem Typenschild.  
Please let us know the batch number (xxxx-xx-xx-xxxx-xxx) for any technical questions. This can be found on the rating label.  
Lors de demande d'assistance technique, veuillez indiquer le numéro du lot (xxxx-xx-xx-xxxx-xxx).  
Celui-ci se trouve sur la plaque d'identification.

10/2016

Paul Neuhaus GmbH  
Olakenweg 36 · D-59457 Werl  
Telefon: +49 (0) 2922-97 21-0  
Telefax: +49 (0) 2922-97 21-9120  
E-mail: [info@neuhaus-group.de](mailto:info@neuhaus-group.de)  
[www.neuhaus-group.de](http://www.neuhaus-group.de)



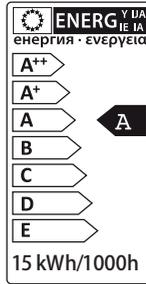
# 829357

230V / 50 Hz

2x13.5 w LED -Board

nicht wechselbar / not changeable

W	2x13.5 W
	LED-Board
Im	2x1100 lm
t	15.000 h
T <sub>K</sub>	2700-5000K
	15.000 X
	< 1 s
	dimmable with rrc



AAA, 1,5V

Inkl. Funkfernbedienung  
Incl. radio remote control

## Montage

Lampe anschließen  
Connecting lamp

